

Produktdatenblatt

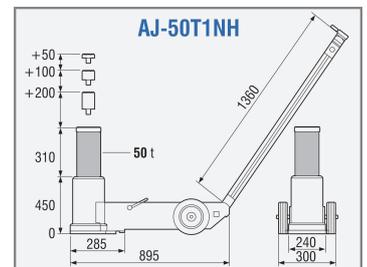
1-stufiger, lufthydraulischer Heber

TDL - AJ-50T1NH



Beschreibung:

TDL ist ausschließlich spezialisiert auf die Produktion lufthydraulischer Heber. Die Fertigungstiefe ist beeindruckend. Die Geräte, insbesondere deren Dichtungen sind geeignet für Temperaturen von -25°C bis +60°C. Die Geräte sind für den harten täglichen Einsatz konstruiert. Eingebautes Druckbegrenzungsventil, Totmannsteuerung und hartverchromte Kolbenstangen sind selbstverständliche Merkmale dieser Heber. Sonderheber für Fahrzeuge mit hoher Bodenfreiheit. Die hohe Kapazität von 50 t deckt den Bereich großer Ernte- und Erdbewegungsmaschinen zumeist ab.



Technische Daten:

1-stufig
Inkl. 3 Adapterstücke
1 x 50 mm
1 x 100 mm
1 x 200 mm
Tragkraft: 50.000 kg
Höhe min.: 450 mm
Hydr. Hub: 310 mm
Höhe max.: 760 mm (ohne Adapter)
Höhe max.: 1.110 mm (mit Adaptern)
Länge: 836 mm
Breite: 300 mm
Gewicht: 93 kg
Betriebsdruck: 8-12 bar
Luftbedarf: 600 l/min