

Produktdatenblatt

GYSPOT INVERTER BP-LC-s7 wassergekühlte Punktschweißanlage mit C-Zange.

GYS - 020757



Beschreibung:

Der GYSPOT INVERTER BPLC-s7 ist eine prozessorgesteuerte, wassergekühlte Multifunktions-Punktschweißanlage neuester Bauart zur Instandsetzung moderner Fahrzeugkarosserien aus beschichteten hoch- bis höchstfesten Stahlblechen. Maximaler Elektroden-Anpressdruck von 550 daN bei 8 Bar – Schweißleistung von bis zu 13.000 Ampere .

Konform mit der Europäischen Direktive 2004/40/EC (Elektromagnetische Feldbelastung).

BESCHREIBUNG:

Leichte (5kg), handliche C-Zange für alle Punktschweißarbeiten

Monopunktpistole mit 3m Kabel: Schnellausbeulhammer (Stern); Anschweißen von Scheiben, Nieten, Bolzen, Muttern, Welldrath, Ausziehbits;

Schrumpfen, Tempern, Härten (Kohleelektrode)

Stabiler Teleskopausleger mit Kabelsupport

Zubehörkasten

Großes 6" Kontrolldisplay

Fernbedienung über die Punktschweißzange

LEISTUNG:

Schweißstrom:

Hoher Maximalstrom von 13.000 Ampere

Anzeige des Ist-Schweißstroms nach Schweißung

Warnton bei Sollwertunterschreitung

Konstantstromüberwachung (Standardmodi)

Elektroden-Anpressdruck

Anpressdrucküberwachung

Anzeige des Ist-Anpressdrucks nach Schweißung

Hoher Anpressdruck: max. 550 daN/ 8 Bar

Produktdatenblatt

Wassergekühlt bis in die Elektrodenkappen
Ton und Klartextanzeige bei Grenzwertunterschreitung
ELEKTROMAGNETFELD-DIREKTIVE 2004/40/CE:
Das BODYPROTECT System gewährleistet den Schutz des Anwenders gegen Elektromagnetfeldbelastung wie von der BG gefordert.
BEDIENEINHEIT:
EASY-MODUS Automatisches Schweißen ohne Parametereinstellung.
7 Eingabemodi zur Erfüllung aller Anforderungen
Benutzerfreundliche, intuitive Menüführung über 6" Display
Abspeicherung von anwendererstellten Parametersätzen
HERSTELLER-MODUS m. updatefähigen KFZ-Herstellerparametern
SCHWEISSDATENERFASSUNG:
Alle relevanten Schweißdaten können auf SD-Karte gespeichert und bei Bedarf auf einen PC übertragen und bearbeitet werden.

Technische Daten:

STANDARD MODUS:

Die Anlage ermittelt die Schweißparameter auf Basis der Blechstärke und des Blechtyps.

EXPERTEN MODUS:

In diesem Modus kann der Anwender die Parameter für Schweißstrom, Schweißzeit und Anpressdruck selbst bestimmen.

MEHRFACH MODUS:

Materialtyp und -stärke müssen für jedes Blech (insgesamt 2 oder 3 Bleche) einzeln eingegeben werden. Die Maschine errechnet automatisch die optimalen Werte für die ausgewählten Bleche.

GYSTEEL MODUS:

Der „Re-Wert“, der mit dem GYSTEEL Vision ermittelt wird kann in diesem Modus direkt eingegeben werden. Die Anlage ermittelt daraus den Materialtyp und stellt die passenden Schweißparameter automatisch ein.

EASY MODUS -NEU-:

Dieser Modus ermöglicht auf Basis verschiedener Sensoriken das effektive Schweißen unterschiedlichster Blechkombinationen ohne vorherige Einstellung der Parameter an der Maschine.

FAHRZEUGHERSTELLER MODUS -NEU-:

Dieser Modus ermöglicht es, einzelne nach den Reparatur-Lastenheften der Hersteller vorgeschriebene Punkte

Produktdatenblatt

abzurufen. Die Einstellung auf den jeweiligen Punkt erfolgt automatisch.

ENERGIE MODUS -NEU-:

Dieser Modus ermöglicht die Ausführung von Schweißpunkten mit zuvor festgelegter Energieeinbringung. Der Anwender braucht nur den Schweißstrom (A) und die Energie (kWs) einzustellen, bevor er den Punkt setzt. Dieser Modus ist nicht für Reparaturen geeignet, sondern dient zur Ausführung von Tests durch Automobilhersteller oder Prüfstellen.